

Ihre Anforderungen

Umgebungstemperaturen höher als 80 °C

Lackierte, empfindliche Oberflächen oder hohe Haftkraft und seitliche Scherkräfte

Einsatz in Hygiene-Bereichen

Einsatz in feuchter Umgebung

Maximal-Kraft auf kleinstem Raum

Haften auf unebenen Oberflächen oder bei leichtem Spaltabstand

Preiswerte Magnete

Einsatz bei Magnet-Gegenfeldern

Magnetwerkstoff und System

Temperaturbeständige Werkstoffe wie AlNiCo, Hartferrit und Samarium Cobalt verwenden

Magnetsysteme mit gummierter Haftfläche Nr. 116 oder Gummikappen verwenden

Magnetsysteme mit Edelstahlgehäuse verwenden

Magnetsysteme mit Edelstahlgehäuse und Magnete, die nicht rosten (Hartferrit, AlNiCo und Samarium Cobalt) verwenden

Verwendung von Polschuhmagnetsystemen Nr. 106, 107, 102. Achtung: Magnet muss sich ca. 1/2 Minute ansaugen! Maximale Kraft nur auf geschliffenen Flächen

Verwendung von Rohmagneten oder einem Standardsystem. Magnetsorte: Hartferrit oder Neodym.

Rohmagnet oder Flachgreifersystem mit Hartferrit als Magnetwerkstoff

Hartferrit-, Neodym- und Samarium Cobalt Magnete verlieren auch bei Gegenfeldern ihre Haftkraft nicht.

| | AlNiCo | Hartferrit | Neodym | Samarium Cobalt |
|-------------------------|----------------------------|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Haftkraft | gut | gut | stark | stark |
| max. Einsatztemperatur | ca. 400 °C | ca. 250 °C | ca. 80°C | ca. 250 °C |
| Korrosionsbeständigkeit | gut | gut | empfindlich | gut |
| Bearbeitung | möglich | möglich | nicht möglich | möglich |
| Bauform | nur Stäbe | alle Formen | alle Formen | alle Formen |
| Magnetisierung | axial | axial | axial | axial |
| Entmagnetisierung | leicht, durch Magnetfelder | mäßig, durch Magnetfelder | nur durch große Magnetfelder | nur durch große Magnetfelder |
| Preisgefüge | mittel- bis hochpreisig | günstig | mittelpreisig | hochpreisig |